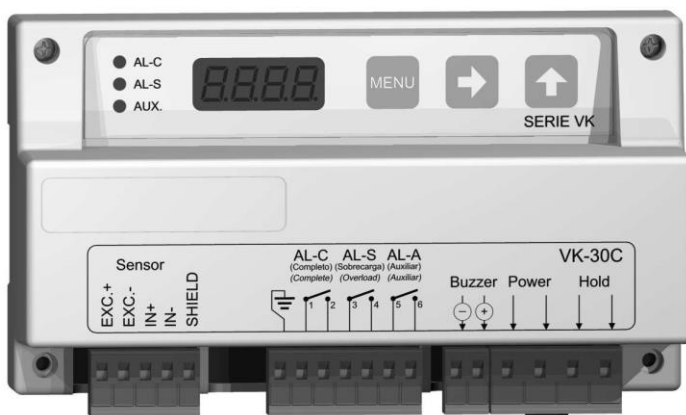




Made in SPAIN

راهنمای تنظیم دستگاه کنترل

VK Series

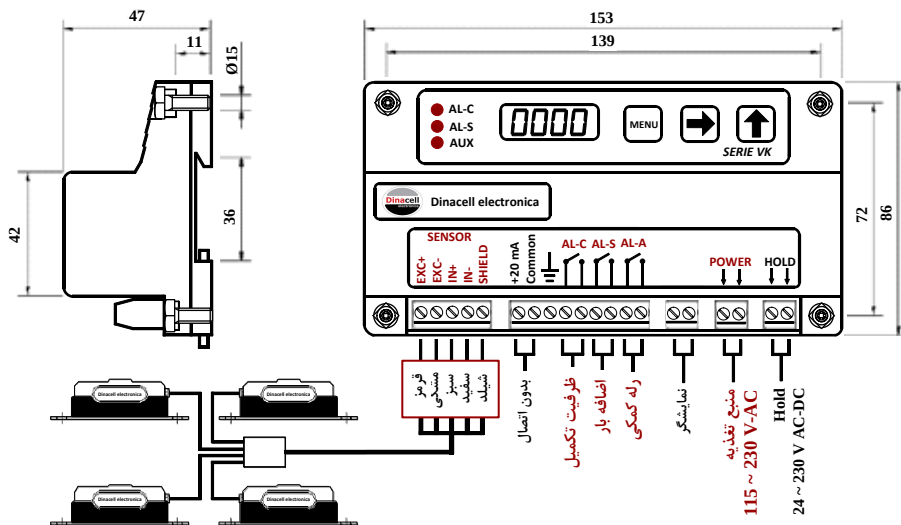


فهرست

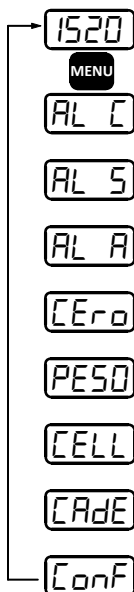
شماره صفحه

- ۱) ابعاد دستگاه و اتصال الکتریکی-----۱
- ۲) ساختار کلی پارامترها-----۱
- ۳) انواع مدل های کنترل کننده سری VK-----۲
- ۴) موارد قابل توجه پیش از شروع تنظیم-----۲
- ۵) تنظیم صفر-----۲
- ۶) تنظیم با وزن مشخص-----۳
- ۷) تنظیم خودکار-----۳
- ۸) تنظیم رله های ظرفیت کامل و اضافه بار-----۴
- ۹) تنظیم پارامتر زنجیر جبران-----۵
- ۱۰) چگونگی عملکرد و تنظیم HOLD-----۵
- ۱۱) تنظیم نمایشگر کابین-----۵
- ۱۲) خطاها-----۶
- ۱۲) مقایسه دستگاه های کنترلی VK-----۶

۱) ابعاد دستگاه و اتصال الکتریکی



۲) ساختار کلی پارامترها



نمایشگر وزن (مقدار وزن سنجیده شده را نشان می دهد)

برای وارد شدن به پارامترهای اصلی دکمه Menu را بزنید

تنظیم محدوده وزن ظرفیت کامل

تنظیم محدوده وزن اضافه بار

تنظیم رله کمکی

تنظیم صفر

تنظیم با وزن مشخص

تنظیم خودکار

تنظیمات زنجیر جبران

تنظیمات نمایشگر کابین

۳) انواع مدل های کنترل کننده سری VK

VK-3i: علاوه بر ۳ عدد خروجی رله ای دارای ۱ خروجی جریانی ($4-20mA \pm 1\%$) می باشد.

VK-30C: دارای ۳ عدد خروجی رله ای می باشد.

VK-3V: علاوه بر ۳ عدد خروجی رله ای دارای ۱ خروجی ولتاژی ($0-10V \pm 1\%$) می باشد.

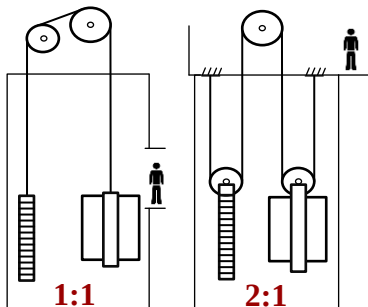
VK-3SV: دارای ۳ عدد خروجی رله ای می باشد، جهت اتصال سنسورهای SV استفاده می شود.

۴) موارد قابل توجه پیش از شروع تنظیم

توجه: اگر دستگاه کنترل VK داخل موتورخانه کنار تابلو اصلی نصب می شود جهت محدودیت در بار گذاری باید در تابلو اصلی سیم کشی فرمان های اضافه بار و ظرفیت کامل پیش بینی شود.
بعد از نصب مکانیکی سنسور، کابین و کادر وزنه را رو به روی هم قرار دهید و به منظور تنظیم دستگاه با وزن مشخص، به تعداد بیش از نصف ظرفیت کابین، نفرات یا وزنه آماده کنید.
مثال: اگر ظرفیت کابین شما ۸ نفره (۶۰۰ Kg) باشد، حداقل به اندازه ۴۰۰ کیلوگرم وزنه یا نفرات احتیاج است.

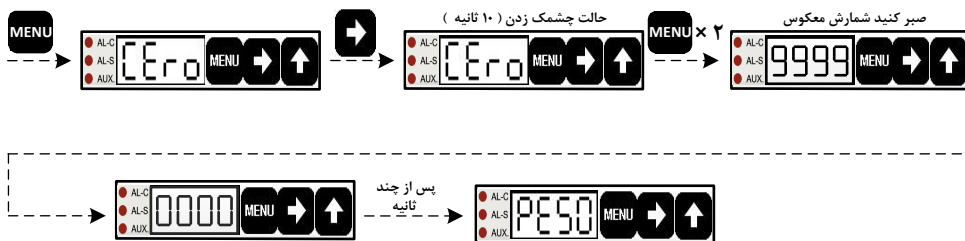
۵) تنظیم صفر

کابین را به وسط طبقات انتقال دهید، به گونه ای که روبروی کادر وزنه قرار گیرد. در این حالت باید امکان کنار رفتن از روی کابین را داشته باشید.



دکمه **MENU** را فشار دهید تا پارامتر **Ero** روی صفحه نشان داده شود.
کابین را خالی کرده و سپس دکمه **→** و پس از آن دکمه **MENU** فشار دهید.

در این حالت صفحه نمایش شروع به شمارش معکوس از ۹۹۹۹ تا ۰۰۰۰ می کند. پس از اتمام شمارش معکوس پارامتر **Peso** بر روی صفحه مشاهده می شود.

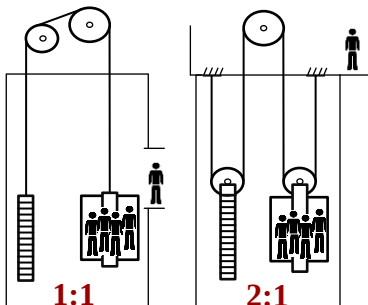


توجه: اگر قبل از پایان حالت چشمک زن **Ero**، دکمه **MENU** زده نشود، پارامتر ذخیره نشده و مجدداً پارامتر

Ero نمایش داده می شود.

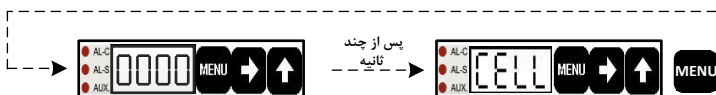
۶ تنظیم با وزن مشخص

پس از تنظیم صفر دستگاه، با زدن دکمه **MENU** و **→** وارد پارامتر **PESO** شوید. بیشتر از نصف ظرفیت کابین در داخل یا روی کابین، نفرت یا وزنه قرار دهید.



مجموع وزن نفرت و یا مقدار وزنه های روی کابین را به وسیله دکمه های **→** و **↑** در پارامتر **PESO** وارد کنید و دکمه **MENU** را دوبار فشار دهید تا دستگاه شروع به شمارش معکوس کند. سپس پارامتر **CELL** بر روی دستگاه مشاهده می شود.

با فشردن دکمه **MENU** از منوی تنظیم بیرون آمده تا وزن را مشاهده کنید.



توجه: اگر قبل از پایان حالت چشمک زن، دکمه **MENU** زده نشود، مقدار پارامتر ذخیره نشده و مجدداً پارامتر **PESO** نمایش داده می شود.

۷ تنظیم خودکار

توجه: دقت داشته باشید بعد از مرحله تنظیم صفر اگر مرحله تنظیم با وزن مشخص به درستی انجام شود، نیازی به انجام مرحله تنظیم خودکار نیست.

با فشار دادن دکمه **MENU** و سپس **→** وارد پارامتر **CELL** شوید.

مقدار پارامتر **CELL** را می توانید از روی برچسب قرار گرفته بر روی بدنه سنسور TCA, BPP, SV3000, BPP-LR بوسیله دکمه های **→** و **↑** وارد کنید.

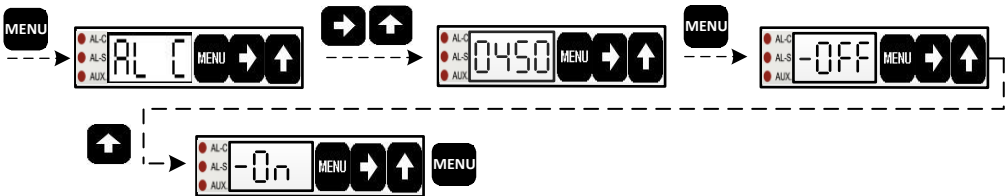
با فشردن دکمه **MENU** از منوی تنظیم بیرون آمده تا وزن را مشاهده کنید.

توجه: در سیستم های ۲:۱ عدد نوشته شده بر روی سنسور را دو برابر کرده و نتیجه را در پارامتر **CELL** وارد کنید.

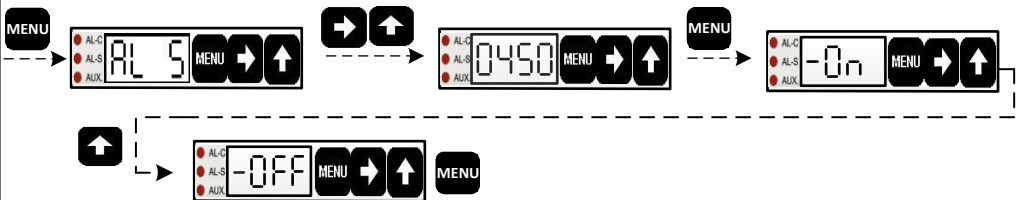


۸) تنظیم رله های اضافه بار ، ظرفیت تکمیل و رله کمکی

برای فعال کردن رله های اختطار، نیازی به گذاشتن وزنه نیست ، تنها با تنظیم پارامترها می توان این کار را انجام داد. در صورت سیم کشی ترمینال شماره ۱ و ۲، **AL-C** نشان دهنده حالت **Full Load** کابین می باشد. هنگامی که وزن درون کابین از مقدار مجاز تنظیم شده برای حالت **Full Load** بیشتر شود، رله مربوطه فعال می شود. (همچنین فعال شدن رله **AL-C** نشان دهنده این است که خروجی آنالوگ دستگاه کنترل 20 mA خروجی را میدهد).



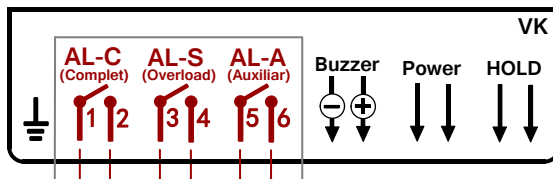
در صورت سیم کشی ترمینال شماره ۳ و ۴، **AL-S** نشان دهنده حالت **Over load** کابین می باشد. هنگامی که وزن داخل کابین از مقدار مجاز تنظیم شده برای حالت **Over load** بیشتر شود، رله مربوطه فعال می شود.



AL-A رله کمکی می باشد (ترمینال شماره ۵ و ۶) که برحسب نیاز می توانید از حالت باز یا بسته بودن تیغه های آن استفاده کنید. این رله توانایی برنامه ریزی برای هر وزن ، روشن کردن یک چراغ اختطار یا زنگ هشدار ، نشان دادن کمترین وزن درون کابین و ... را دارا می باشد.

حالت نرمال باز یا نرمال بسته بودن تیغه رله ها در پایان هر پارامتر **AL C** ، **AL S** و **AL A** قابل تغییر می باشد.

(باز = **-0n** ، بسته = **OFF**)



۹) تنظیم پارامتر زنجیر جبران

پارامتر زنجیر جبران یک الگوریتم نرم افزاری است که اختلاف وزن را در طول مسیر حرکت آسانسور جبران می کند. این پارامتر با اتصال سیگنال **HOLD** و بعد از بسته شدن درب ها فعال می گردد. اگر مقدار **EAdE** را صفر تنظیم کنید این پارامتر غیر فعال خواهد شد. باید توجه داشته باشید که بیشترین مقدار ثبت شده در این پارامتر ۵۰ می باشد که باعث می شود تا ۱۰۰ کیلوگرم اختلاف را جبران کند.



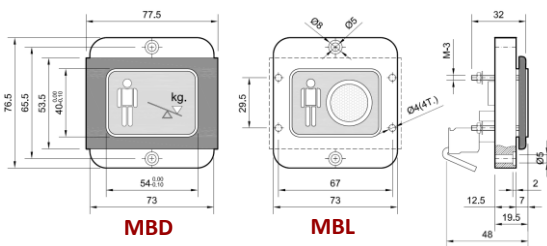
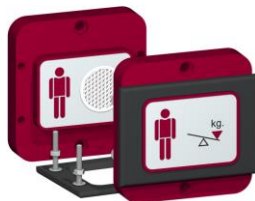
۱۰) چگونگی عملکرد و تنظیم Hold

این پارامتر با اتصال ولتاژ (۲۴ الی ۲۳۰ - DC یا AC) شروع به کار می کند. با فعال کردن ورودی **HOLD** در هنگام حرکت آسانسور، سنشس وزن از کار افتاده و رله ها وضعیت خود را حفظ می کنند، تا زمانی که ورودی از روی ترمینال **HOLD** برداشته شود. البته باید توجه داشت که این ورودی در زمان توقف کابین قطع شود. زمانی که سیگنال **Hold** فعال می شود، صفحه نمایش به صورت چشمک زن عبارت **Hold** را نشان می دهد.

۱۱) تنظیم نمایشگر کابین

با تنظیم پارامتر **Conf** شما می توانید دو مدل نمایش را داشته باشید به این صورت که در هنگام وقوع اضافه بار این خروجی دارای ولتاژ شده و شما می توانید از این خروجی به عنوان صفحه نمایش **LED** ، **MBD-L** (مدل صفحه نمایش، یکی از محصولات اختیاری شرکت) و یا زنگ اخطار استفاده کنید.

Conf	Display of low consumption	Output of cabin display
0	ON	LED
1	ON	MBD&MBL
2	OFF	LED
3	OFF	MBD&MBL



۱۲) خطاها

خطا	دلایل	اقدامات لازم
Err 1	دستگاه دچار صدمه شده است.	با شرکت تماس گرفته شود.
Err 2	اشباع منفی. دستگاه به صورت معکوس یا ناقص وصل شده است.	برطبق نقشه های مکانیکی و الکتریکی نصب شود.
Err 3	اشباع مثبت. به دستگاه بیش از حد توان بار تحمیل شده است.	دستگاهی با ظرفیت بالاتر جایگزین شود.
Err 4	مرحله تنظیم با وزن مشخص اشتباهی اجرا شده یا دستگاه بدون وزن تنظیم شده است.	مرحله تنظیم با وزن مشخص مجدداً انجام شود.
Err 5	اتصال یا قطعی در خروجی زنگ هشدار کابین وجود دارد.	اتصالات خروجی زنگ هشدار کابین را بررسی کنید
Err 6	اطلاعات تنظیمی از حافظه پاک شده است.	تنظیم مجدد دستگاه.

 **توجه:** وقتی که خطایی رخ می دهد، رله ها عمل کرده و از حرکت آسانسور جلوگیری می کند.

۱۳) مقایسه دستگاه های کنترلی VK

RCU&VK-SERIES					
Models	Relay	Analog Output	Power Supply	Display Output	Buzzer Output
RCU-205	2 Contacts	-----	24 VDC	-----	Yes
VK-30C	3 Contacts	-----	220 VAC	-----	Yes
VK-3i	3 Contacts	4-20mA	220 VAC	Yes	-----
VK-3V	3 Contacts	0-10V	220 VAC	Yes	-----
VK-OMEGA	-----	-----	220 VAC	-----	-----
VK-3SV	3 Contacts	Used only for sensor SV	220 VAC	Yes	-----



شرکت اسکان فراز دلتا

تهران - بزرگراه اشرفی اصفهانی - بلوار مرزداران - خیابان ابراهیمی -
مجتمع تجاری الوند - واحد ۴۰۸ جنوبی

۴۴۳۸۶۳۷۶ ، ۴۴۳۸۶۴۲۶ ، ۴۴۳۸۶۴۰۶ ، ۴۴۳۸۶۴۱۶ - ۰۲۱

www.ef-delta.com

info@ef-delta.com