



Made in SPAIN

راهنمای تنظیم سنسور وزن

LCK 4000



ویرایش ۳

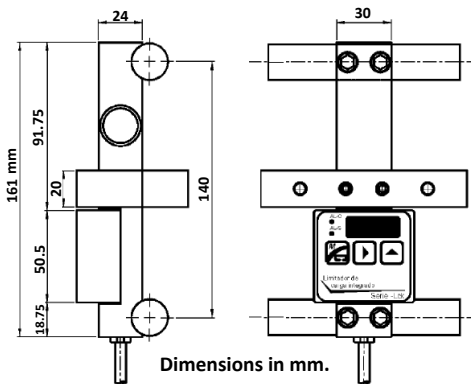
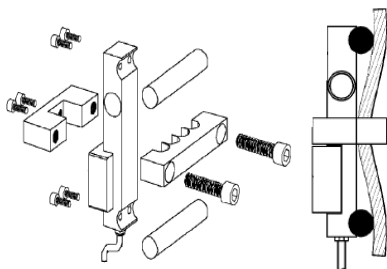
شماره صفحه

فهرست

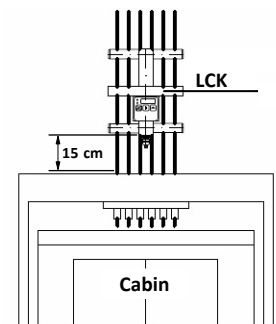
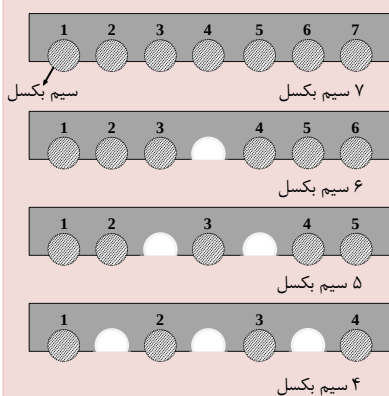
- ۱) مونتاژ و نصب مکانیکی-----۱
- ۲) موارد قابل توجه پیش از شروع نصب و راه اندازی-----۱
- ۳) اتصالات الکتریکی-----۲
- ۴) ساختار کلی پارامترها-----۲
- ۵) تنظیم صفر دستگاه-----۳
- ۶) تنظیم با وزن مشخص-----۴
- ۷) تنظیم خودکار-----۵
- ۸) تنظیمات رله های اضافه بار و ظرفیت کامل-----۶
- ۹) تنظیم پارامتر زنجیر جبران-----۶
- ۱۰) چگونگی عملکرد و تنظیم HOLD-----۷
- ۱۱) خطاها-----۷

(۱) مونتاژ و نصب مکانیکی

توجه داشته باشید این دستگاه جهت استفاده در پروژه های حداکثر ۱۰ توقف ۸ نفره می باشد. جهت انتخاب سنسور وزن برای پروژه هایی با تعداد توقف بالاتر با کارشناسان فنی شرکت تماس حاصل فرمائید.



نحوه قرار گرفتن سیم بکسل ها در بست ۷ شماره



(۲) موارد قابل توجه پیش از شروع نصب و راه اندازی

- (۱) در سیستم های ۱:۱ سنسور را باید در ابتدای سیم بکسل بالای کابین نصب کرد.
 - (۲) در سیستم های ۲:۱ سنسور را باید در ابتدای سیم بکسل زیر سقف چاه (دال بتونی) نصب کرد.
 - (۳) میزان کشش بین بکسل ها را به طور یکسان تنظیم کنید و از آزاد بودن کفشک ها اطمینان حاصل کنید.
 - (۴) پیچ های بست شیاردار نگهدارنده بکسل را بصورت یکسان و برابر محکم کنید.
 - (۵) سنسور را در موقعیتی به بکسل ها نصب کنید که در توقف آخر به سقف چاه برخورد نکند.
 - (۶) در صورت حرکت سنسور در طول سیم بکسل از گیره نگهدارنده و یا بست استفاده کنید.
 - (۷) به منظور تنظیم دستگاه با وزن مشخص، بیش از نصف ظرفیت کابین نفرات یا وزنه آماده کنید.
- به عنوان مثال، اگر ظرفیت کابین شما ۸ نفره باشد، حداقل به اندازه ۳۷۵ کیلوگرم وزنه یا نفرات احتیاج است.

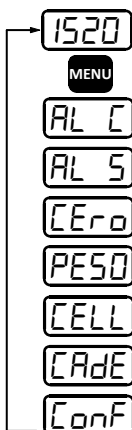
(۳) اتصالات الکتریکی

بعد از نصب مکانیکی، دقت داشته باشید که سیم های مشکی و قرمز برای تغذیه دستگاه و سیم های صورتی و قهوه ای مربوط به رله اضافه بار بوده و در صورت نیاز به رله ظرفیت کامل از سیم های بنفش و آبی استفاده کنید.

⚠️ توجه: هرگز دستگاه را به برق 220 V-AC وصل نکنید، منبع تغذیه دستگاه (48 V-DC ~ 24) می باشد. جهت پیشگیری از اتصالی، سیم های اضافی را به طور جداگانه با چسب مهار کنید.

جدول برابری ترمینال				LCK 4000	
پار کنترل	آریان آسانسور	آرمان فراز	اسکان فراز دلتا	کاربرد	رنگ سیم
GND	80/51/G22	G22	GND	GND	مشکی
+24	VLL	+24	24 V	24 ~ 48 V - DC	قرمز
OVL	OVL	OVL	OVL	Over Load	صورتی
+24	51	G22	24 V	Over Load	قهوه ای
FL	FUL	FUL	FUL	Full Load	بنفش
+24	51	G22	24 V	Full Load	آبی
-	-	-	-	Hold +	سفید
-	-	-	-	Hold -	خاکستری
-	-	-	-	-	سبز
-	-	-	-	-	زرد
NO	NO	NO	NC	NC یا NO	حالت تیغه

(۴) ساختار کلی پارامترها



نمایشگر وزن (مقدار وزن سنجیده شده را نشان می دهد)
برای وارد شدن به پارامترهای اصلی دکمه Menu را بزنید

تنظیم محدوده وزن ظرفیت کامل

تنظیم محدوده وزن اضافه بار

تنظیم صفر

تنظیم با وزن مشخص

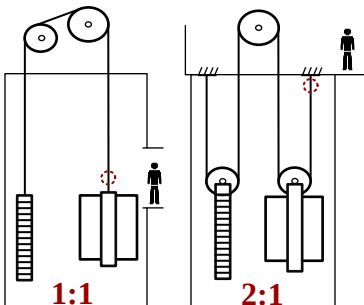
تنظیم خودکار

تنظیمات زنجیر جبران

تنظیمات نمایشگر کابین

۵) تنظیم صفر دستگاه

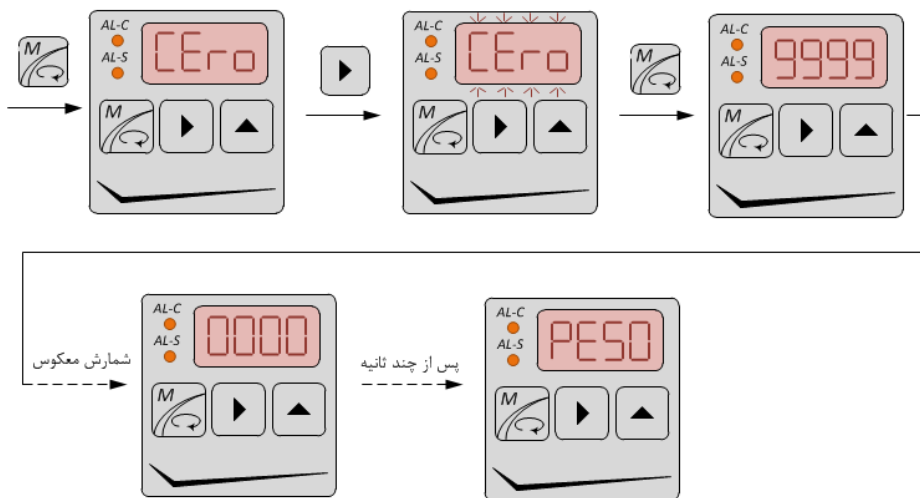
۱-۵ کابین را وسط طبقات متوقف کنید، به گونه ای که روبروی کادر وزنه قرار گیرد. در این حالت باید امکان کنار رفتن از روی کابین را داشته باشید.



۲-۵ دکمه  را چندین بار فشار دهید تا پارامتر $CEro$ روی صفحه نشان داده شود.

۳-۵ کابین را خالی کرده و از روی کابین کنار رفته و دکمه  را فشار دهید. در این حالت می بایست $CEro$ به مدت ۱۰ ثانیه بصورت چشمک زن باشد.

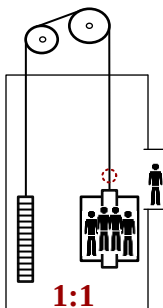
۴-۵ دکمه  را فشار دهید. صفحه نمایش شروع به شمارش معکوس از ۹۹۹۹ تا ۰۰۰۰ می کند. پس از اتمام شمارش معکوس پارامتر $PES0$ بر روی صفحه مشاهده می شود.



توجه: اگر قبل از پایان حالت چشمک زن $CEro$ ، دکمه  زده نشود، مقدار پارامتر $CEro$ ذخیره نشده و مجدداً پارامتر $CEro$ نمایش داده می شود.

۶) تنظیم با وزن مشخص

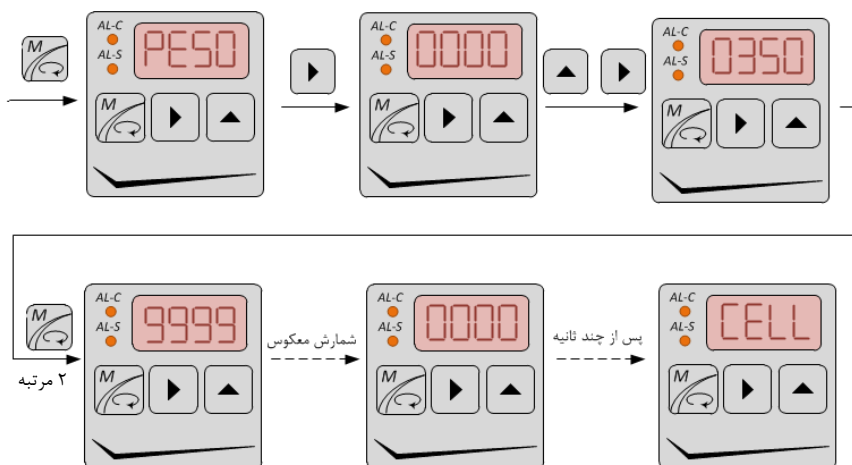
۱-۶ پس از تنظیم صفر دستگاه ، در همین موقعیت بدون آنکه کابین را حرکت دهید با زدن دکمه  و  وارد پارامتر PESO شوید.



۲-۶ داخل کابین را با مقدار وزن مشخص پر کنید. توصیه می شود بیش از نصف ظرفیت کابین در داخل یا روی کابین نفرات یا وزنه قرار دهید.

۳-۶ مجموع وزن نفرات یا وزنه های روی کابین را به وسیله دکمه های  و  در پارامتر PESO وارد کنید. و دکمه  را ۲ بار فشار دهید تا دستگاه شروع به شمارش معکوس کند. سپس پارامتر CELL بر روی دستگاه مشاهده می شود.

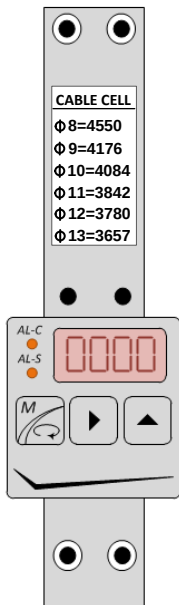
۴-۶ با فشردن دکمه  از منوی تنظیم بیرون آمده تا وزن را مشاهده کنید.



 **توجه:** اگر قبل از پایان حالت چشمک زن ، دکمه  زده نشود، مقدار پارامتر PESO ذخیره نشده و مجدداً پارامتر PESO نمایش داده می شود.

۷) تنظیم خودکار

توجه: دقت داشته باشید بعد از مرحله تنظیم صفر اگر مرحله تنظیم با وزن مشخص به درستی انجام شود، نیازی به انجام مرحله تنظیم خودکار نیست.

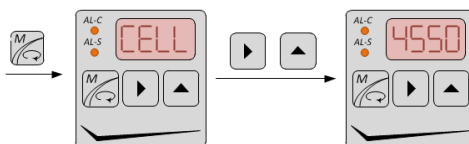


۱-۷ با فشار دادن دکمه  و سپس  وارد پارامتر CELL شوید.

۲-۷ مقدار پارامتر CELL را می توانید از روی برچسب قرار گرفته بر روی بدنه سنسور، که برای سیم بکسل های نمره مختلف مشخص شده است، مشاهده کنید و بوسیله دکمه های  و  وارد کنید.

۳-۷ با فشردن دکمه  از منوی تنظیم بیرون آمده تا وزن را مشاهده کنید.

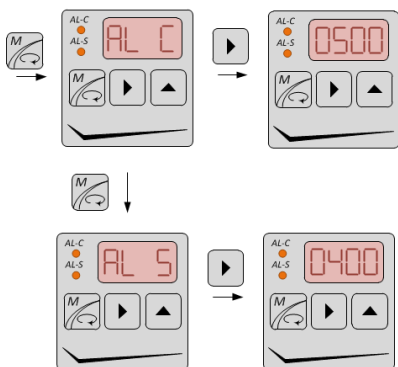
برای مثال نمره سیم بکسلی ۸ می باشد. از روی برچسب بدنه سنسور مقدار $\Phi 8=4550$ را وارد پارامتر CELL کنید.



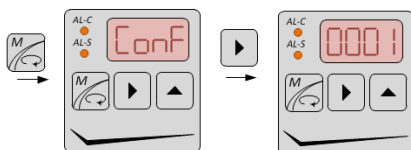
توجه: در سیستم های ۲:۱ عدد نوشته شده بر روی سنسور را دو برابر کرده و نتیجه را در پارامتر CELL وارد کنید.

۸) تنظیم رله های اضافه بار و ظرفیت کامل

۸-۱- با فشار دادن دکمه  وارد پارامتر $AL\ C$ (در صورت اتصال سیم های بنفش و آبی) یا $AL\ S$ (در صورت اتصال سیم های صورتی و قهوه ای) شده و مقدار اضافه بار و با وزن تکمیل ظرفیت را توسط دکمه های  و  وارد کرده و دکمه  را فشار دهید تا این مقادیر ذخیره شوند.



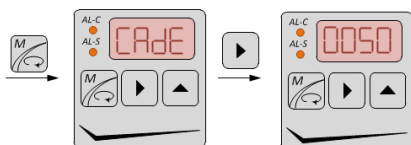
۸-۲- با فشار دادن دکمه  وارد پارامتر $CONF$ شوید. در این پارامتر می توانید حالت نرمال باز یا نرمال بسته بودن تیغه رله ها را طبق جدول روبرو مشخص نمایید.



پارامتر	حالت رله
$CONF=0$	NC
$CONF=1$	NC
$CONF=2$	NO
$CONF=3$	NO

۹) تنظیم پارامتر زنجیر جبران

پارامتر زنجیر جبران یک الگوریتم نرم افزاری است که اختلاف وزن را در طول مسیر حرکت آسانسور جبران می کند. این پارامتر با اتصال سیگنال **HOLD فعال** می شود، که این سیگنال بعد از بسته شدن درب ها فعال می گردد. اگر مقدار $CAdE$ را صفر تنظیم کنید این پارامتر غیر فعال خواهد شد. باید توجه داشته باشید که بیشترین مقدار ثبت شده در این پارامتر ۵۰ می باشد که باعث می شود تا ۱۰۰ کیلوگرم اختلاف وزن را جبران کند.



(۱۰) چگونگی عملکرد و تنظیم Hold

در مدت حرکت آسانسور به سمت بالا و پایین تشخیص وزن به دلیل بارگیری در هر طبقه و اصطکاک ریل و تحرکات مکانیکی به سختی قابل اندازه گیری است. وقتی که ولتاژ (۲۴ تا ۲۳۰ ، DC یا AC) بوسیله سیم های سفید و خاکستری در ورودی Hold به کار گرفته می شود، دستگاه وزن را اندازه گیری نمی کند و آخرین وزن تشخیص داده شده را ثبت می کند تا زمانی که ولتاژ ورودی Hold برداشته شود.

ورودی Hold وقتی باید ولتاژ داشته باشد که درب کابین بسته شده و آماده حرکت است و وقتی نباید ولتاژ داشته باشد که کابین به سر طبقه رسیده و درب کابین باز می شود. به همین منظور شما می توانید ورودی Hold را از کنتاکت دو شاخ درب کابین بگیرید.

زمانی که سیگنال Hold فعال می شود، صفحه نمایش به صورت چشمک زن عبارت Hold را نشان می دهد.

(۱۱) خطاها

خطا	دلایل	اقدامات لازم
Err 1	دستگاه دچار صدمه شده است.	با شرکت تماس گرفته شود.
Err 2	سنسور وزن به صورت معکوس تحریک شده	اتصالات دستگاه برطبق نقشه های مکانیکی و الکتریکی بررسی شود.
Err 3	مقدار وزن بیش از محدوده توان دستگاه	دستگاهی با ظرفیت بالاتر جایگزین شود.
Err 4	مرحله تنظیم با وزن مشخص اشتباهی اجرا شده یا دستگاه بدون وزن تنظیم شده است.	مرحله تنظیم با وزن مشخص مجدداً انجام شود.
Err 5	اطلاعات تنظیمی از حافظه پاک شده است.	تنظیم مجدد دستگاه.

توجه: وقتی که خطایی رخ می دهد، رله ها عمل کرده و از حرکت آسانسور جلوگیری می کند. 

توجه: این دستگاه جهت استفاده در پروژه های حداکثر ۱۰ توقف ۸ نفره می باشد. جهت انتخاب سنسور وزن برای پروژه هایی با تعداد توقف و ظرفیت بالاتر با کارشناسان فنی شرکت تماس حاصل فرمائید. 



شرکت اسکان فراز دلتا

تهران - بزرگراه اشرفی اصفهانی - بلوار مرزداران - خیابان ابراهیمی -
مجتمع تجاری الوند - واحد ۴۰۸ جنوبی

۴۴۳۸۶۳۷۶ ، ۴۴۳۸۶۴۲۶ ، ۴۴۳۸۶۴۰۶ ، ۴۴۳۸۶۴۱۶ - ۰۲۱

www.ef-delta.com

info@ef-delta.com